



Manual Técnico

FUL-FIL™ 421-08™ GRIS Y FUL-FIL™ 421-09™ ROJO IMPRIMADOR – RECUBRIMIENTO DE ACRÍLICO

Nason® Ful-Fil™ 421-08/09™ es un Imprimador – Recubrimiento de Acrílico de fácil uso, diseñado para ser usado con todos los recubrimientos finales Nason®. Es apropiado para reparar OEMs y otros acabados automotrices curados y preparados. Nason® Ful-Fil™ 421-08™ y 421-09™ cuentan con buenas propiedades de relleno y proporcionan retención superficial a recubrimientos de acabados. 421-08™ y 421-09™ son de rápido secado y fáciles de lijar.

MEZCLADO:

1:1

Mezclar:

1 parte de Imprimador – Recubrimiento de Acrílico Nason® Ful-Fil™ 421-08™ (Gris) o 421-09™ (Rojo)
1 parte de Solvente Nason® 441-62™

CAPACIDAD DE COLORACIÓN:

No recomendada.

VIDA ÚTIL:

No aplica

SUPERFICIES:

Acero limpio tratado adecuadamente, acero galvanizado, aluminio; superficies pintadas adecuadamente preparadas.

Pueden aplicarse sobre plástico rígido lijado (excluyendo Polietileno y Polipropileno).

Tratar áreas metálicas limpias con Imprimador Decapante Nason® 491-17™, o Imprimador Epóxico 491-16™ Ful-Poxy™ o imprimador Epóxico 491-35™ HS Ful-Poxy™.

PINTURA DE ACABADO:

Todas las pinturas de acabado Nason®. Sin embargo, el Imprimador – Recubrimiento Ful-Fil™ deberá lijarse y sellarse con un Sellador Nason® antes de la pintura de acabado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

- Limpiar la superficie con Removedor de Silicón y Cera Nason® 441-05™ o Limpiador de Superficies en Aerosol Nason® 481-75™. En áreas reguladas, use solo removedor de Silicón y Cera permitidos localmente o Limpiador de Superficies.
- Bisele las áreas dañadas con papel de lija 180 y raspe los bordes alrededor del área que será rellenada con 320.
- Lije a mano e imprima como sea necesario. Termine el lijado con 320 antes de aplicar la pintura de acabado.

VISCOSIDAD DE ROCÍO:

Zahn 18” - 20” #2

PRESIÓN DE ROCÍO:

Convencional

Alimentación por Sifón: 30 - 45 psi en la pistola
Alimentación por Gravedad: 30 - 40 psi en la pistola

HVLP

8-10 psi en la tapa de la pistola

Rev 04/11
3-NA392-S



CONFIGURACIÓN TÍPICA DE LA PISTOLA:

Convencional

Alimentación por Sifón:	1.8mm – 2.2 mm
Alimentación por Gravedad:	1.6mm – 2.0 mm

HVLP

1.5 mm - 1.8 mm

(continúa en la siguiente página. . .)

APLICACIÓN:

Aplicar de 2 a 3 capas medio húmedas para lograr la acumulación de película deseada. Permita un tiempo de secado de entre 5 – 10 minutos entre cada capa.

Consejos para el Éxito: *No ignore los tiempos de secado entre cada capa; esto evita el atrapamiento de solvente que puede provocar micro poros, partículas y retracción si se abusa del secado.*

TIEMPO DE SECADO:

Secado al Aire:	20-30 minutos a 21.1 °C
Forzar Secado:	15 minutos a 43.3 °C

Temperaturas más bajas pueden requerir de tiempos de secado más largos.

LIJADO:

Se debe lijar antes de sellar.

- Abrasividad P-320 para pintura de acabado de una sola etapa
- Abrasividad de P-400 a P-600 para capas base de pintura de acabado

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA:

Use Solvente de Laca Universal Nason® 481-06™, Solvente de Laca Nason® 481-16™, Solvente de Laca Nason® 481-18™, Solvente para Limpieza de Pistola y Equipo Bajo COV Nason® 481-21™.

NOTAS IMPORTANTES:

- Para mejores resultados y máxima resistencia a la corrosión y la humedad, prepare el metal limpio con Imprimador Ful-Poxy® 491-16™ o 491-35™ o Imprimador Decapante Nason® 491-17™, antes de aplicar Nason® Ful-Fil™ 421-08/09.™ Vea las Hojas de Información de Producto Nason® referente a la información técnica de estos productos.
- Imprimador – Recubrimiento Nason® deben lijarse a fondo antes de la aplicación del sellador.
- Nunca aplique cubiertas pesadas de ningún imprimador – rellenador en dos etapas de la pistola de rocío; el abuso en el secado de imprimador – rellenador secará la superficie y atrapará solventes. Esto provocará que el lijado se haga difícil (pegajoso), mala retención superficial, micro poros, o agrietamiento.
- Nunca mezcle el imprimador – rellenador en la copa de la pistola. Siempre mezcle el imprimador – rellenador en un contenedor por separado con costados verticales; filtrar la mezcla lista para rociar en la copa de la pistola.

PROPIEDADES FÍSICAS:

VOC RTS LE:	4.8 lb/gal máximo
Cobertura Teórica:	301 pies cuadrados1 mm
Peso de Sólidos:	34% listo para rociar
Volumen de Sólidos:	18% listo para rociar

Grosor Recomendado de Película Seca: 1 - 4 mm en 2 a 4 capas

Punto de Inflamación:	Vea HDSM

ÁREAS REGULADAS POR COV:

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o que requieren de





instrucciones especiales de mezclado en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de Productos que Cumplen con COV para su región.

SEGURIDAD Y MANEJO:

Solo para uso industrial por pintores capacitados y profesionales. No para su venta o para uso del público en general. Antes de usarlo, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y del HDSM. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgo en todos sus componentes.

(continúa en la página siguiente . . .)

Los materiales de pintura listos para su uso que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Personas asmáticas, aquellos con alergias y cualquiera que tenga un historial de problemas respiratorios no deberá pedírsele que trabaje con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, ni soldar la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes.

Favor de visitar: www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Datos Técnicos de Producto".



Rev 04/11
3-NA392-S